

Información Técnica

WalcoRen® 97TP100

Premium 97 +

Compromido en Polvo coagulante natural



No podemos mejorar en la naturaleza...

Producción general

- La extracción de la enzima, mediante los productos naturales de **WalcoRen®** se lleva a cabo a través de un proceso de extracción desarrollado en Tirol. Este proceso garantiza el nivel más alto de pureza en la producción y sobre todo, la calidad de la consistencia de la producción
- El alto contenido natural de quimosina de WalcoRen®-Premium 97P100 proviene exclusivamente de una enzima obtenido por una síntesis orgánica que se mantiene bajo condiciones controladas y no está presente en el producto final. Conteniendo un nivel extremadamente alto de quimosina el producto final no está determinado por un ajuste adicional para el proceso de concentración como, por ejemplo, la separación cromatográfica.
- Un sistema de control libre de fallas desde la materia prima hasta la entrega del producto terminado garantiza la trazabilidad del lote de forma precisa.
- WalcoRen® Premium 97P100** no tiene conservantes agregados.

Descripción del producto

- WalcoRen® Premium 97P100** es sinónimo de coagulante en polvo que contiene **un mínimo de 97% de quimosina** y un máximo de 3% de pepsina (IDF 110B:1997).
- WalcoRen® Premium 97P100** está en un formato de polvo fino y cristalino de color entre blanco y amarillo. Pequeñas variaciones en el color entre lotes individuales dependen de las materias primas naturales utilizadas.
- WalcoRen® Premium 97P100** no está fabricada genéticamente ni contiene enzimas para la coagulación de la leche modificadas genéticamente. No están modificadas genéticamente según las siguientes regulaciones: (EC) 258/97, (EC) 1139/98, (EC) 49/2000, (EC) 50/2000 and (EC) 2092/91 en sus versiones actuales

Especificaciones y Actividad

Soxhlet	1:100.000	± 5%
IMCU IDF 157A:1997	914	± 5%
mg Quimosina / Litro	5.450	± 5%
Ratio mg Pepsina / mg Quimosina	1:21,0	± 5%
Quimosina IDF:110B:1997	97%	± 3%
Pepsina IDF:110B:1997	3%	± 3%

Análisis Químico

Densidad	1,00 – 1,15 g/ml
Sal de mesa	95% – 97%
Benzoato de sodio E211	N/A

Análisis Microbiológico

- El producto se analizó de acuerdo a la norma bacteriológica análisis de la comisión de la industria lechera suiza y cumple con todas las exigencias bacteriológica.

Recuento total en placa	<	1000/ml
Asteria tolerante a la sal	<	100/ml
Formadores de esporas aeróbicas	<	10/ml
Formadores de esporas anaeróbicas	<	1/ml
Bacterias ácido propionico	<	1/ml
levaduras / mohos	<	1/ml
Bacteria coliforme	<	1/ml
Salmonela	negativo en 25 ml	
Listeria	negativo en 25 ml	
Staphylococcus Aureus	negativo en 25 ml	
- Los detalles del análisis bacteriológico son válidos sólo si hay el adecuado almacenamiento en 0-8 ° C y para los contenedores con sus sellos originales.

Aplicación.

- La variedad de productos **WalcoRen® Premium 97P100** son los de mejor calidad de la línea de coagulantes en polvo de **WalcoRen®**.
- La dosificación se determina por la cantidad de leche, los parámetros del proceso requeridos y la concentración de la enzima (pH, temperatura, tiempo de coagulación requerido).**
- WalcoRen® Premium 97P100 debe ser mezclada en una cantidad de agua fría libre de cloro entre 10 y 20 veces la cantidad de la dosis del producto. Esto se añade a la leche.**

Información de Seguridad

- WalcoRen® Premium 97P100** es un comprometido en polvo cristalino fino y contiene aprox. 95% de sal de mesa (NaCl) y por lo tanto es seguro de utilizar.

Almacenamiento

- Al igual que todas las enzimas naturales, **WalcoRen® Premium 97P100** deben almacenarse en un lugar oscuro a una temperatura de entre 0 ° C y +8 ° C.

ORGÁNICA CERTIFICADA

